Ford 社が INCA-FLOW を活用

INCA-FLOW at Ford

執筆者

John Bogema 氏 Ford Motor Company

(米国、ミシガン州 ディアボーン) ディーゼル適合マネージャ

Roman Fernandez 氏 Ford Motor Company

(米国、ミシガン州 ディアボーン)適合エンジニア

Rajesh Reddy ETAS GmbH

INCA-FLOW 製品マネージャ

ディーゼル後処理システムの適合効率が向上

米国環境保護庁(EPA)の規制では、選択式触媒還元(SCR)を用いた排ガス後処理システムを搭載するディーゼル自動車の全車種について、常に一定量以上のディーゼル排気液(DEF)を確保して後処理システムを確実に継続して機能させるようにドライバーに促す対策を要求しています。実際のところ、この対策は、特定の状況になると電子制御装置がエンジンのパフォーマンスを低下させる(SCR インデュースメント)という形で実現されています。

ここで言う「特定の状況」には、ディーゼル排気液の残量が少ない場合や、DEF タンクに不適切な液が入っている場合、SCRに障害が発生した場合などが含まれます。SCRインデュースメントを発生させないため、たとえば計器類の警告灯のような種々のアラートを作動させることで、DEFの残量が少ないことや液が不適切であることなどをドライバーに注意喚起するようになっています。SCRシステムを確実に機能させるために、多くのSCRインデュースメントテストを実行する必要があります。

SCR インデュースメントテストの 自動化

SCR インデュースメント監査テストを 自動化するために、ETAS INCA-FLOW が使用されています。INCA-FLOW スク リプト(図1)が起動されると、関連す る車両機能がワーニング処理に引き渡さ れます。ワーニングメッセージを介して SCR インデュースメントテストが実行さ れ、テストが終わると SCR インデュー スメントテスト処理から抜け、スクリプ トが終了します。

INCA-FLOW は車内の適合担当者に、以下のようにガイドします。まず、INCA-FLOW が適合担当者にエンジンを始動するよう指示します。スクリプトがエンジンの始動を検知すると、車速を 50mph 以下に制限される旨のワーニングメッ

セージが計器類に表示されていないかど うかを適合担当者に確認します。次に エンジンを切り、ECU のリセットを待 ち、再びエンジンをかけるように指示し ます。INCA-FLOW は ECU がリセット されたことを自動で検知し、車速がま た50mph以下に制限されているかど うかを確認します。そして、「まもなく エンジンがアイドリング状態になりま す」、「ハンドブレーキをかけてくださ い」、「エンジンがアイドリング状態にな りました」、「マニュアルを参照してくだ さい」などの一連のワーニングメッセー ジを検知し、それらすべてについて適合 担当者に確認を促します(図2)。テス トの終わりには、INCA-FLOW は自動的 に ECU メモリ内のリファレンスページ をワーキングページにコピーし、すべて の計器のワーニングを確実にリセットす ることで、ユーザーが行ったすべての変 更を取り消します。

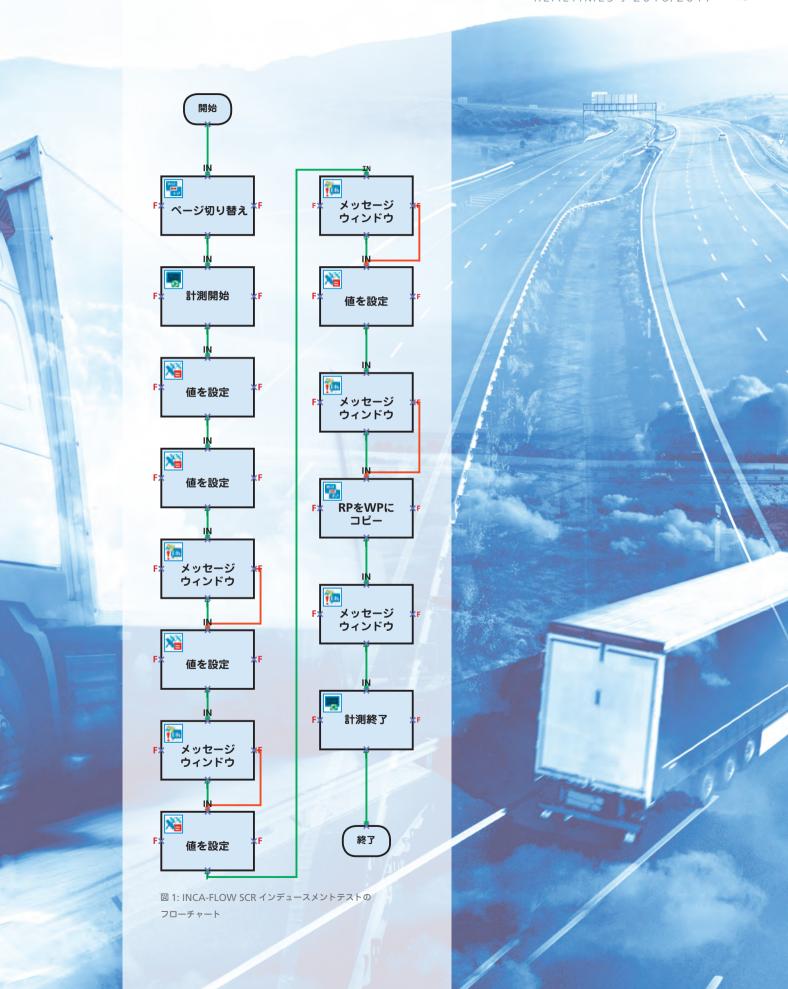
INCA-FLOW は SCR インデュースメントテスト全体を自動化します。あらゆるテストを正しい設定で実行し、それと並行して必要な文書を自動で完成します。テストの結果はユーザーが提供する Excel テンプレートに自動で保存され、ワーニングおよびインデュースメントのたびに同じテンプレートに記録されます。認定プロセス自体は INCA-FLOWで文書化され、必要に応じて容易に修正できます。テストのコンプライアンスに

ついて検証が必要な機関や他のステーク ホルダには、テスト結果のレポートとし て提示することができます。

INCA-FLOW を使用するメリット

車両のバリエーション、診断要件の増加 に加え、テスト用車両の台数は減少傾 向にある一方、品質目標はますます厳し くなっています。このような状況では、 ディーゼルシステムの計測・適合手順を 標準化する必要があります。自動化、数 値最適化、シミュレーションの手法を採 用することにより、適合と評価の工数 を大幅に減らすことができます。INCA-FLOW は実車での適合・評価を効率化 するソリューションを提供します。この ソフトウェアでは計測・適合の手順をグ ラフィカルな手段で簡単に定義できるの で、適合・評価プロセスの自動化、ガイ ダンス、ドキュメンテーションの要求に 応えることができます。このようにいろ いろなメリットをもたらしてくれるツー ルですが、使用にあたって特別なプログ ラミングスキルは一切必要ありません。

INCA-FLOW は手動適合によるエラーを減らすことを目指しており、このツールにより得られる結果は個々の制御機能やパリエーションごとに容易に再現することができます。INCA-FLOW の適合手順で使用されるカウンタ、ブール値、タイマなどのユーザー定義変数は、XCPゲートウェイという機能により INCA 実験環



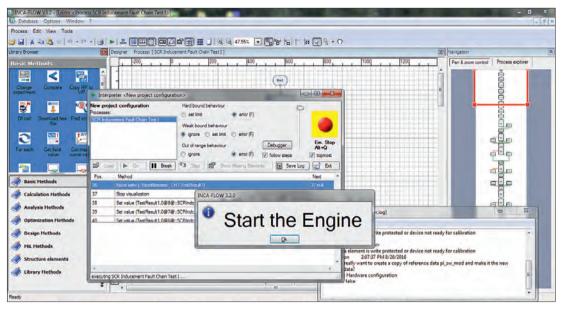


図 2: INCA-FLOW のガイドによる実車での SCR インデュースメントテスト

境で視認可能です(図3)。この機能により、INCA-FLOW内のユーザー定義変数はINCAで取得したECUデータと同じMDFファイルに格納されます。XCPゲートウェイを使用すると、何かの問題が発生したときにMDFデータを容易に分析できます。

結論

エンジニアは適合タスクの計画をオフィスの机で立てることができるので、テスト用車両での時間をフルに活用できます。他にも、たとえば新しい適合担当者向けのスキルアップ方法が改善できることや、適合のベストブラクティス

を全社規模で共有できることなど、大きなメリットがあります。Ford Motor Company では、SCR インデュースメントテストだけでなく、排ガス制御、オンボード診断 (OBD)、ドライパビリティなど、他の自動適合や評価試験にもINCA-FLOW を使用しています。

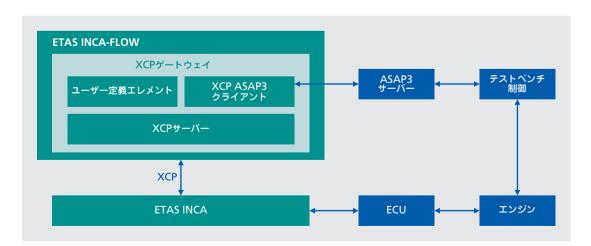


図 3: INCA-FLOW に統合されている XCP ゲートウェイにより、ユーザーが INCA-FLOW で定義した変数の値に INCA からアクセス可能。 INCA-FLOW が ASAP3 または CAN 経由でテストペンチ制御に接続されている場合は、テストペンチパラメータ (負荷や速度など)の値にも INCA から XCP ゲートウェイ経由でアクセス可能。 INCA は必要なすべてのデータを 1 つの計測ファイルに統合。